



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb: **Martin Brunner GmbH**
Bei der Zuben 462A

3822 Lauterbrunnen
Schweiz

wird bescheinigt, dass er die Anforderungen erfüllt für den Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL4 entsprechend EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Konstruktion

- von Schienenfahrzeugen sowie Komponenten und Bauteile für Schienenfahrzeuge.
- Einkauf und Weitervertrieb
- von Komponenten und Bauteilen von Schienenfahrzeugen.

Geltungsbereich: - Schienenfahrzeuge und Komponenten der Zertifizierungsstufe CL 1

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Martin Brunner (IWE) geb.: 16.11.1958

Vertreter: -

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL4/168/1/15

Gültigkeitszeitraum: vom 16.03.2018 bis 15.03.2021

Ausgestellt am: 15.02.2018

Auditor: WILKE

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Grütter
Leiterin der HZS





INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING



Having met the education and training requirements of IIW Guideline
Personnel With Responsibility For Welding Coordination and by examination
having satisfied the requirements of the Examination Board of the IIW
Authorised National Body

Martin Brunner

Date of birth: 16.11.1958

is hereby awarded the diploma of

INTERNATIONAL WELDING ENGINEER

Date: 11.06.2015

Diploma N° IWE-CH 15.1220

Chairman of ANB Examination Board

Head of Training School


Adrian Sutter


Wolfgang Ahl



IIW Authorised National Body

Swiss Welding Association
This diploma is subject to the rules concerning its use and misuse
See overleaf





SGZP Schweizerische Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung
ASEND Association Suisse des Essais Non Destructifs
ASPND Associazione Svizzera delle Prove Non Distruttive
SSNT Swiss Society for Nondestructive Testing



ZERTIFIKAT

CERTIFICATE CERTIFICAT

Gestützt auf die «Richtlinie für die Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung» (Ausgabe 2017), erteilt die Schweizerische Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung

Based on the guideline «Richtlinie für die Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung» (2017 ed), the Swiss Society for Nondestructive testing grants to

En vertu de la directive «Richtlinie für die Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung» (Ed. 2017), l'Association Suisse des Essais Non Destructifs accorde à

Martin Brunner

geboren am **16.11.1958**
date of birth
né(e) le

SGZP Register Nr. **3824**
SSNT Registration N°
N° d'immatriculation ASEND

die Zertifizierung für
the certification for la certification pour

Prüfverfahren und Stufe
NDT method and level
Méthode de contrôle et niveau

Sichtprüfung VT 1&2

Industriesektoren *)

Herstellung (M)
Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung, eingeschlossen Herstellung (S)

Industrial sectors *)

Manufacturing (M)
Pre- and in-service testing which includes manufacturing (S)

Secteurs industriels *)

Fabrication d'équipements (M)
Essais avant et en cours d'exploitation d'équipements, qui comprend la fabrication (S)

nach der Norm
based on the standard
en vertu de la norme

SN EN ISO 9712

Gültigkeit der Zertifizierung
Validity of the certification
Validité de la certification

Gültig von 2017-11-09 bis 2022-11-08

Schweizerische Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung, Akkreditierungsnummer: SCESe 0018
Swiss Society for Nondestructive Testing, Association Suisse des Essais Non Destructifs, Numéro d'accréditation: SCESe 0018
Accreditation number: SCESe 0018

CH-8600 Dübendorf,

07.12.2017

der Zertifizierungsbeauftragte:
the authorized person for certification:
le chargé de certification:


R. Klieber

Unterschrift des Inhabers
Signature of holder Signature du titulaire

*) Produkte/Products/Produits:

w geschweisste Produkte
Welds
Soudures

Beanstandungen gegen den Zertifikatsinhaber im Kompetenzbereich des Zertifikates sind der SGZP zu melden.

Das Zertifikat ist Eigentum der SGZP. Status: Erstzertifikat

Dieses Zertifikat kann im ausgewiesenen Geltungsbereich zum Nachweis der Billigung gemäss Art. 4 und Anhang I, Punkt 3.1.3 der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU verwendet werden.